

Oprávérenské pracoviště FINEPLACER core

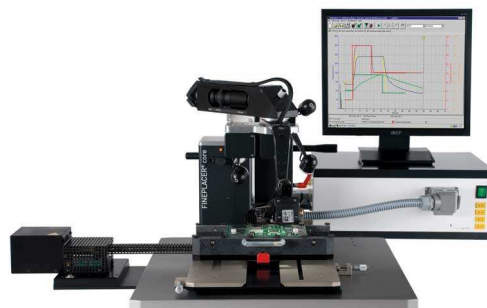
Zařízení **FINEPLACER core** je **univerzální oprávérenský systém**, nabízející energeticky úspornou technologii předělávek horkým plynem pro široké spektrum součástek SMD, a to od nejmenších až po velké BGA.

Stroj se vyznačuje **jednoduchou obsluhou**, integruje kompletní cyklus předělávek SMD do kompaktního provedení, aniž by se zhoršila jeho funkčnost. Právě naopak, k dispozici jsou takové profesionální vlastnosti, jako je digitální kalibrace, čidlo spuštění procesu, spínání procesního plynu, předělávka pouzder 01005, **rozpoznávání DPS snímáním čárového kódu**, a uživatelské rozhraní na dotykové obrazovce, což z tohoto systému činí investici, jež se nemusí obávat budoucnosti.



Zařízení FINEPLACER core se dodává se **spodním přehřevem o vysoké účinnosti**, vyvinutým pro předělávky malých DPS, např. pro mobilní přístroje. Díky svým zlepšeným funkcím tento systém představuje „švýcarský armádní nůž“ profesionálních předělávek SMD.

- **Energeticky úsporné, cenově efektivní oprávérenské pracoviště.**
- Rozměry součástky od **0,125 x 0,125 mm do 70 x 70 mm.**
- Ekologicky ohleduplné řešení regulace tepla s velmi účinným topením pomocí horkého plynu.
- **Horký vzduch je přiváděn shora a zespodu.**
- Digitální kalibrace horního vytápění.
- Automatické podávání / pokládání s měřením síly.
- Automatizované procesy.
- Operační rozhraní na bázi gest.
- Kompaktní, integrovaný design stroje.
- **Cenově efektivní pájecí nástroje, slučitelné se všemi oprávérenskými stanicemi FINEPLACER®.**



Vlastnosti

- Oprávérenská stanice s horkým plynem.
- Automatizované pájecí procesy.
- Kompaktní a robustní design.
- Systém vyrovnávání s pevným rozdělovačem paprsku.
- Inteligentní regulace tepla.
- Kamera ke sledování procesu v reálném čase.
- Digitální kalibrace horního vytápění.
- Ruční přesný rozsah dráhy Z ramena pro přetavení.

Přednosti

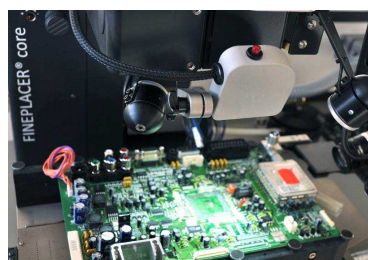
- **Rovnoměrný a opakovatelný rozvod tepla.**
- Chod procesu nezávislý na uživateli.
- Celý cyklus předělávky v rámci jediného cenově efektivního systémového řešení.
- Opakovatelná **přesnost osazování.**
- **Koordinované řízení** všech procesních parametrů: teplota, tok, čas, procesní prostředí.
- Okamžitá vizuální zpětná vazba zkracuje dobu vývoje procesu.
- Krátká doba potřebná k nastavení stroje.
- **Bezpečná manipulace** s citlivými součástkami.

Procesy

- Odstranění / odpájení součástky.
- Vyčištění místa po součástce.
- Překuličkování (reballing).
- Tisk pasty (součástka, DPS).
- Namáčení do pasty.
- Nanášení tavidla.
- Pájení.

Aplikace

- Pájení těchto součástek:
 - o BGA, μ BGA/CSP, QFN, DFN, PoP, QFP, PGA, SON,
 - o malé pasivní prvky až do velikosti 01005,
 - o vř stínění, vř rámečky,
 - o konektory, zásuvky,
 - o podsestavy, dceřiné desky.
- Pin v pastě (PiP).
- Přetavení průchozího otvoru (THR).
- Opravitelné spodní plnění (underfill), ochranný povlak.



Startovací senzor



10x optický zoom



Reflow rameno

Technické parametry

Rework stanice	
Přesnost osazení:	25 μ m
Zorné pole (min):	12,1 mm x 7,6 mm
Zorné pole (max):	65 mm x 45 mm
Rozměry součástky (min):	0,25 mm x 0,25 mm
Rozměry součástky (max):	60 mm x 60 mm
Rozměry desky (max):	350 mm x 310 mm
Tloušťka desky (max):	6 mm
Termočlánky:	4
Horní vytápění	
Výkon:	900 W
Teplotní náběh:	1 K/s ÷ 50 K/s
Rozsah proudění:	10 NI/min ÷ 70 NI/min
Zahřívání desky	
Výkon:	900 W
Zahřívaná plocha (max):	100 mm x 100 mm
Rozsah proudění:	10 NI/min ÷ 70 NI/min

Moduly a doplňky

- Nástroje k tisku na DPS.
- Prezentace součástky.
- Modul přímého tisku součástky.
- Modul nanášení tavidla.
- HOTBEAM.
- MINIOVEN 04.
- Spínání procesního plynu.
- Čidlo spouštění procesu.
- Modul procesního videa.
- Modul překuličkování.
- SmartIdent.
- Modul odstraňování pájky.
- Optika s děleným polem.
- Optika se zoomem.

Dodavatel v ČR a SR:

ABE.TEC, s.r.o., č.p. 43, 530 02 Ostřešany • www.abetec.cz • abetec@abetec.cz • tel: +420 466 670 035