

## LÖTHONIG – roztok kalafuny

**Klasifikace ANSI J-STD-004 : ROH0**

**Klasifikace ISO 9454 : 1.1.3 C**

Löthonig® je koloidní roztok čisté kalafuny v etanolu a vybraných chemicky neutrálních přísad. Jeho pájecí vlastnosti jsou daleko lepší než je u roztoku čisté kalafuny.

Löthonig® je vysoce efektivní tavidlo pro cínování a ploché pájení (např SMD) bezolovnatou pájkou.

S Löthonig® je možno spolehlivě pájet i spoje o velmi malých roztečích (do 0,5 mm Ø) a těžko \_pájitelné kovy (mosaz, ocel). Před pájením nerezové oceli je nutné materiál předem očistit kyselinou nebo broušením.

Löthonig® je zvláště vhodný pro pájení s vysokou teplotou tání pájky. Čím větší množství Löthonig® se nanese, tím větší může být použita teplota pájení. Nedoporučuje se používat teplotu pájky vyšší než 300°C a teplotu páječky vyšší než 400°C.

Tavidlové zbytky nemusí být oplachovány nebo mohou být odstraněny alkoholem.

- bez kyselin
- nekorozivní
- působí jako aktivní ochrana materiálu na pájeném spoji
- odstranění zbytků není nutné – rezidua neagresivní a chemicky neutrální
- snadné a přesné nanášení
- rychlá odezva



### Fyzikální vlastnosti

Parametr	
Specifické použití:	spoje o malých roztečích
Typ pájení:	bezolovnaté
Barva:	--
Skupenství při 20°C:	koloidní roztok (pasta)
Bod varu (°C):	78
Bod vznícení (°C):	425
Bod vzplanutí (°C):	27
Rozpustnost ve vodě:	minimální
Dynamická viskozita při 20°C (Pas):	12,5
Číslo kyselosti (mg KOH/g):	150 - 180
Obsah pryskyřice:	ANO
Obsah halogenidů:	NE
Klasifikace ISO 9454:	1.1.3 C
Klasifikace ANSI J-STD-004	ROH0

Aktualizován dne: 13. července 2015 Vytvořil: Ing. Jitka Štěpánková

ABE.TEC, s.r.o., č.p. 43, 530 02 Ostřešany  
www.abetec.cz, e-mail: abetec@abetec.cz

## Aplikace

Při pájení za použití trubičkových drátů je tavidlo uvnitř drátu ohříváno, jakmile dochází k tavení pájecího drátu, tedy ještě před tím, než se dostane do kontaktu s pájeným bodem a je dosaženo pájecí teploty.

Tavidlo Löthonig® se aplikuje na pájené místo za studena. Následně se nanese roztavená pájka a pájený spoj se zahřeje na požadovanou pájecí teplotu. Tím je tavidlo Löthonig® schopeno využít svou redukční sílu při vlastním pájení a neztrácí předchozím zahřátím svou efektivnost (tj. neztrácí svou aktivitu během procesu zahřívání). Rychle proběhlá reakce je zárukou, že pájení s Löthonig® je k materiálu šetrné.

V některých případech (např. u komponent velmi citlivých na teplo) lze použitím většího množství Löthonig® ochránit pájený bod před poškozením přehřátím. Ochrana spočívá ve zvýšené ztrátě tepla díky odpařování většího množství tavidla. Čím více Löthonig® se přidá, tím větší přestup tepla je na pájeném spoji.

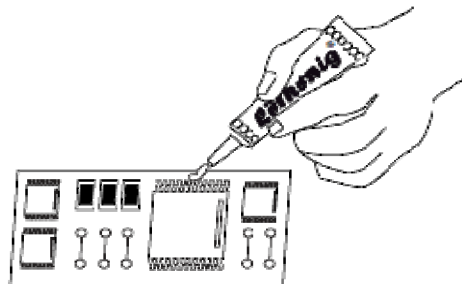
Nedoporučuje se používat pro pájení komponent velice citlivých na teplotu.

Balení v tubě zaručuje jednoduché nanášení bez použití dalšího nástroje (např. štětce, stříkačky).

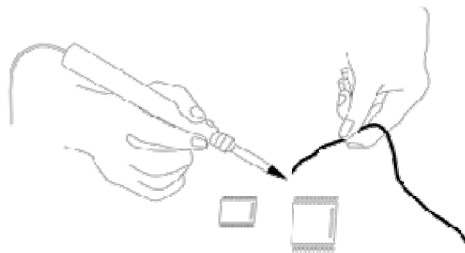
Tuba má špičatý nos s malým otvorem, který umožňuje přesné dávkování a nanášení.

Při pájení může být poměr pájky a tavidla přizpůsoben tak, aby vyhovovaly i požadavkům pájecího procesu obtížně pájených kovů např. mosazi a oceli.

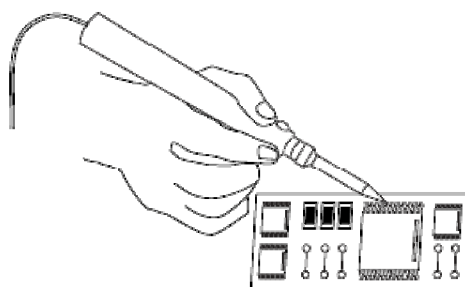
### 1. Aplikace Löthonig® na pájený spoj



### 2. Roztavení pájky pájecím hrotem



### 3. Vlastní proces pájení



Aktualizován dne: 13. července 2015 Vytvořil: Ing. Jitka Štěpánková

ABE.TEC, s.r.o., č.p. 43, 530 02 Ostřešany

www.abetec.cz, e-mail: abetec@abetec.cz

## Bezpečnostní opatření při manipulaci

Löthonig® je klasifikován jako nebezpečný. Jedná se o vysoce hořlavou látku. Produkt je dráždivý a může vyvolat alergické reakce na kůži. Při práci používejte ochranné pracovní pomůcky.  
Bezpečnost práce je popsána v samostatném bezpečnostním listě.

## Skladování

Skladujte na chladné a suchém místě v dobře uzavřených obalech.  
Třída skladování dle VCI : 3  
Zamezte úniku do vodovodního řádu a odpadních vod.

Löthonig® má neomezenou životnost.  
Löthonig® je v souladu s požadavky směrnice RoHS a směrnici 2006/122 / ES.

*Dodavatel: ABE.TEC, s.r.o.*

*Výrobce: DANY Bienenwohl GmbH*